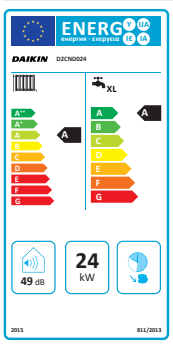
Naścienny gazowy kocioł kondensacyjny

D2(C/T)ND

Kocioł został zaprojektowany z wykorzystaniem innowacyjnych technologii, aby realizować zadania efektywnego i niezawodnego ogrzewania oraz wytwarzania ciepłej wody



Kompaktowa konstrukcja i sprawność działania: gazowy kocioł kondensacyjny Daikin

Naścienny gazowy kocioł kondensacyjny został w 100% zaprojektowany i zbudowany przez firmę Daikin. Atrakcyjne wzornictwo i efektywność - zbudowany z zastosowaniem nowoczesnej technologii kondensacyjnej.

Dostępne są różne modele gazowego kotła kondensacyjnego:

› 5 modeli tylko do ogrzewania pomieszczeń z opcjonalnym układem ciepłej wody użytkowej, wyposażonym w oddzielny zbiornik: 12, 18, 24, 28 oraz 35 KW
› 3 modele do ogrzewania pomieszczeń i ciepłej wody użytkowej (dwufunkcyjne): 24, 28 oraz 35 kW

Mały gazowy kocioł kondensacyjny dwufunkcyjny

Najmniejszy kocioł dwufunkcyjny

Zajmuje przestrzeń tylko 0,06* m^3

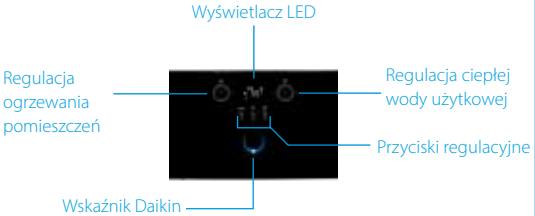
Lekki kocioł dwufunkcyjny

27* kg

* modele 12 do 24 kW

Unikalna konstrukcja i stylowy panel przedni

› Nowoczesny interfejs
› Najnowocześniejsza technologia w połączeniu z przyjazną dla środowiska konstrukcją



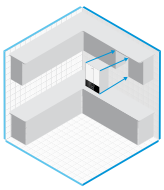
Wskaźnik Daikin: Monitoruje stan roboczy kotła

Gdy wskaźnik Daikin wskazuje kolor niebieski, kocioł dwufunkcyjny działa prawidłowo. Czujnik Daikin miga, gdy kocioł działa w trybie gotowości.

Gdy wskaźnik Daikin wskazuje kolor czerwony, kocioł nie działa i wymaga kontroli serwisowej.

Łatwa instalacja

Dzięki jego niewielkim rozmiarom oraz elastyczności instalacyjnej można go zainstalować w dowolnym miejscu, nawet w zabudowie kuchennej.



Wysoka efektywność energetyczna
gazowego kotła kondensacyjnego

W naściennym gazowym kotle kondensacyjnym firmy Daikin zastosowano najnowocześniejszą technologię, która zapewnia optymalny komfort i oszczędność energii.

- **Elastyczna instalacja i użytkowanie** dzięki niewielkim rozmiarom (0,23 m^2 przestrzeni zajmowanej na ścianie*), mały ciężar oraz technologia spalania Lambda Gx
- **Cicha** praca ze względu na szeroki zakres modulacji
- **Łatwa konserwacja:** wszystkie podzespoły są dostępne poprzez panel przedni
- **Łatwe sterowanie** za pośrednictwem smartfona lub tabletu z aplikacją Daikin Online Controller

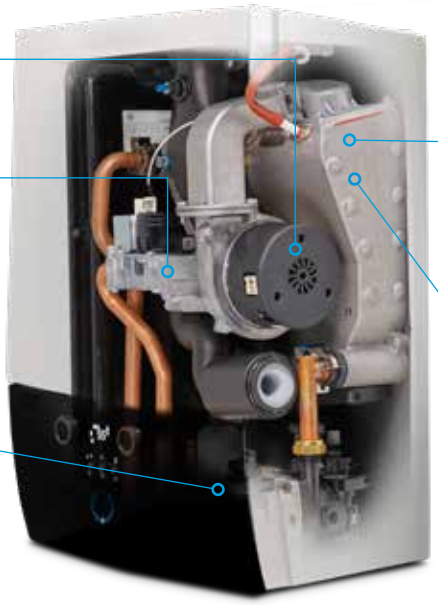
* modele 12 do 24 kW

Opis systemu

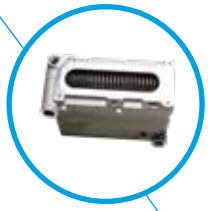
Wentylator
Wysoka sprawność sezonowa, przy współczynniku modulacji 1/8, dzięki zastosowaniu konstrukcji wentylatora ze sterowaniem inwerterowym.

Zawór gazu
System Lambda Gx zapewnia sterowanie spalaniem przy optymalnym stosunku powietrza do gazu. Pozwala to na szybkie i automatyczne dostosowanie do różnych rodzajów gazu oraz zapobiega niestabilności spalania w urządzeniu dla zagwarantowania długiego okresu użytkowania.

Część hydrauliczna
Wymiennik ciepła ze stali nierdzewnej, lutowany mosiądzem, charakteryzuje się wysoką wydajnością przenoszenia ciepła i wysoką odpornością na korozję. Wysoka jakość materiałów mosiężnej części hydraulicznej oraz syfon Daikin o niestandardowej konstrukcji.



Palnik
Kocioł dwufunkcyjny może pracować w sposób ciągły z minimalną wydajnością 3 kW dzięki zastosowaniu palnika ze stopu metalowo-włóknistego.

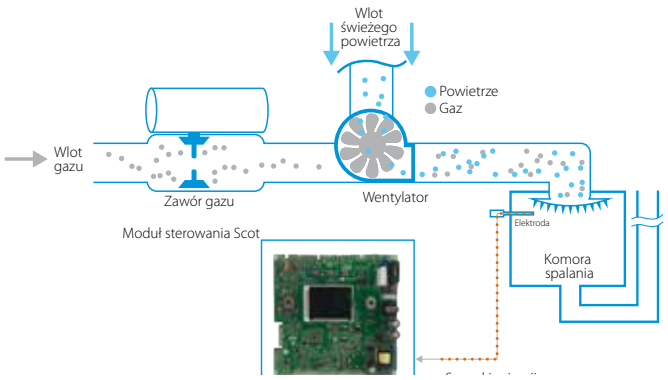


Wymiennik ciepła Daikin o niestandardowej konstrukcji
Wymiennik ciepła W PEŁNI kondensacyjny, o wysokiej sprawności oraz z zastosowaniem technologii Premix - zaprojektowany z wykorzystaniem mocy technologicznych oraz badawczo-rozwojowych firmy Daikin.

Lambda Gx: automatyczny adaptacyjny system spalania gazu

System Lambda Gx ma na celu takie regulowanie ilością powietrza i gazu w procesie spalania, aby zapewnić utrzymywanie się wartości lambda (współczynnik nadmiaru powietrza) na wymaganym poziomie.

- System steruje niezależnie ilością powietrza i gazu w oparciu o jakość płomienia (prąd jonizacji).
- Wszelkie wahania zbilansowania powietrza i gazu (czy to ze względu na temperaturę powietrza zewnętrznego, czy z powodu jakości gazu ziemnego) można wykrywać za pomocą prądu jonizacji oraz korygować elektronicznie.
- Aby zapewnić efektywność procesu spalania, gaz jest wprowadzany stopniowo do mieszaniny aż do uzyskania idealnej proporcji powietrza do gazu. Ta funkcja również wydłuża okres trwałości użytkowej urządzenia i redukuje emisję szkodliwych gazów do środowiska.



Jednostka wewnętrzna				D2xND	2TND012A4A	2TND018A4A	2TND024A4A	2TND028A4A	2TND035A4A	2CND024A1A	2CND028A4A	2CND035A1A
Centralne ogrzewanie	Obciążenie cieplne Qn (wartość opałowa)	Nom.	Min./Maks.	kW	2,9/11,2	2,9/17,0	2,9/23,5	4,8/27	4,8/34	2,9/23,5	4,8/27	4,8/34
	Doprowadzone ciepło Qn (wartość opałowa górna)	Nom.	Min./Maks.	kW	3,2/12,4	3,2/18,9	3,2/26,1	5,3/30	5,3/37,8	3,2/26,1	5,3/30	5,3/37,8
	Wydajność Pn w 80/60°C	Min./Nom.		kW	2,8/10,9	2,8/16,6	2,8/22,8	4,6/26,3	4,6/33,2	2,8/22,8	4,6/26,3	4,6/33,2
	Moc oddawana Pn w temp. 50/30°C	Min./Nom.		kW	3,1/12,0	3,1/18,0	3,1/24,0	5,2/28,2	5,2/35	3,1/24,0	5,2/28,2	5,2/35
	Ciśnienie wody (PMS)	Maks.		bar	3							
	Temperatura wody	Maks.		°C	100							
	Efektywność	Wartość opałowa		%	98,6	98,2	97,9	98,2		97,9	-	-
	Zakres pracy	Min./Maks.		°C	30/80							
	Połączenia instalacji rurowej				19 (3/4") gwint zewnętrzny							
Ciepła woda użytkowa	Doprowadzone ciepło (wart. op. dolna) Qnw	Nom.	Min./Maks.	kW	2,9/11,2	2,9/17,0	2,9/23,5	4,8/29,5	4,8/34	2,9/23,5	4,8/29,5	4,8/34
	Doprowadzone ciepło (wartość opałowa górna) Qnw	Nom.	Min./Maks.	kW	3,2/12,4	3,2/18,1	3,2/26,1	5,3/32,7	5,3/37,7	3,2/26,1	5,3/32,7	5,3/37,7
	Ciepła woda użytkowa, wartość graniczna			l/min	-			2,5		2,0	2,5	
	Temperatura	Ustawienie fabryczne		°C	50							
	Zakres pracy	Min./Maks.		°C	35/60							
Połączenia instalacji rurowej					19 (3/4") gwint zewnętrzny							
Średnica połączenia dla przepływu i powrotu ciepła				mm	12,7 (1/2") gwint zewnętrzny							
Gaz	Średnica połączenia			mm								
	Średnica połączenia gazowego			mm	19 (3/4") gwint zewnętrzny							
	Zużycie (G20)		Min./Maks.	m^3/h	0,31/1,18	0,31/1,80	0,31/2,48	0,511/2,89	0,511/3,63	0,31/2,48	0,511/2,89	0,511/3,63
	Zużycie (G25)		Min./Maks.	m^3/h	0,36/1,38	0,36/2,09	0,36/2,89	0,59/3,32	0,59/4,19	0,36/2,89	0,59/3,32	0,59/4,19
	Zużycie (G31)		Min./Maks.	m^3/h	0,12/0,46	0,12/0,69		0,2/1,1	0,2/1,38	0,12/0,96	0,2/1,1	0,2/1,38
Powietrze nawiewane	Przyłącza			mm	100							
	Koncentryczne				1							
Gazy spalinowe	Przyłącze			mm	60							
Ogrzewanie pomieszczeń	Informacje. ogólne	ηs (sprawność sezonowa ogrzewania pomieszczeń)		%	93							
		Klasa sprawności sezonowej ogrzewania pomieszczeń			A							
Podgrzewanie ciepłej wody użytkowej	Infor. ogólne	Deklarowany profil obciążenia			-					XL		
		ηwh (efektywność podgrzewania wody)		%	-					85		83
		Klasa efektywności energetycznej podgrzewu wody			-					A		
Obudowa	Kolor				Tytanowa biel (Ral9003)							
	Materiał				Blacha cienka			Galwanizowana blacha stalowa powlekana farbą proszkową		Blacha cienka	Galwanizowana blacha stalowa powlekana farbą proszkową	
Wymiary	Jednostka	Wys. x Szer. x Głęb.	Obudowa	mm	590x400x256			690x440x295		590x400 x256	690x440x295	
Ciężar	Jednostka	Puste		kg	27			36		27	37	
Zasilanie	Faza/Częstotliwość/Napięcie			Hz/V	1~/50/230			1~/50/230			1~/50/230	
Zużycie energii elektrycznej	Maks.			W	86			92	112	86	92	112
	Tryb gotowości			W	3,5			2,7		3,5	2,7	

Daikin Europe N.V. Naamloze Vennootschap Zandvoordestraat 300 · 8400 Oostende · Belgia · www.daikin.eu · BE 0412 120 336 · RPR Oostende (odp. wydawca)

ECPPL17-790 09/20

Niniejsza publikacja ma charakter wyłącznie informacyjny i nie stanowi wiążącej oferty firmy Daikin Europe N.V. Treść tej publikacji powstała dzięki wiedzy Daikin Europe N.V. Nie udzielamy wyraźnej wyraźnie ani domniemanej gwarancji na kompletność, dokładność, rzetelność lub przydatność do określonego celu treści oraz produktów i usług przedstawionych w niniejszej publikacji. Dane techniczne mogą ulec zmianie bez wcześniejszego powiadomienia. Daikin Europe N.V. nie ponosi odpowiedzialności za bezpośrednie lub pośrednie uszkodzenia, wynikające z lub związane z użyciem i/lub sposobem interpretacji niniejszego katalogu. Firma Daikin Europe N.V. posiada prawa autorskie całości przedstawionej treści.

Aktualna publikacja zastępuje ECPPL15-302.
Wydrukowano na niechlorkowanym papierze.