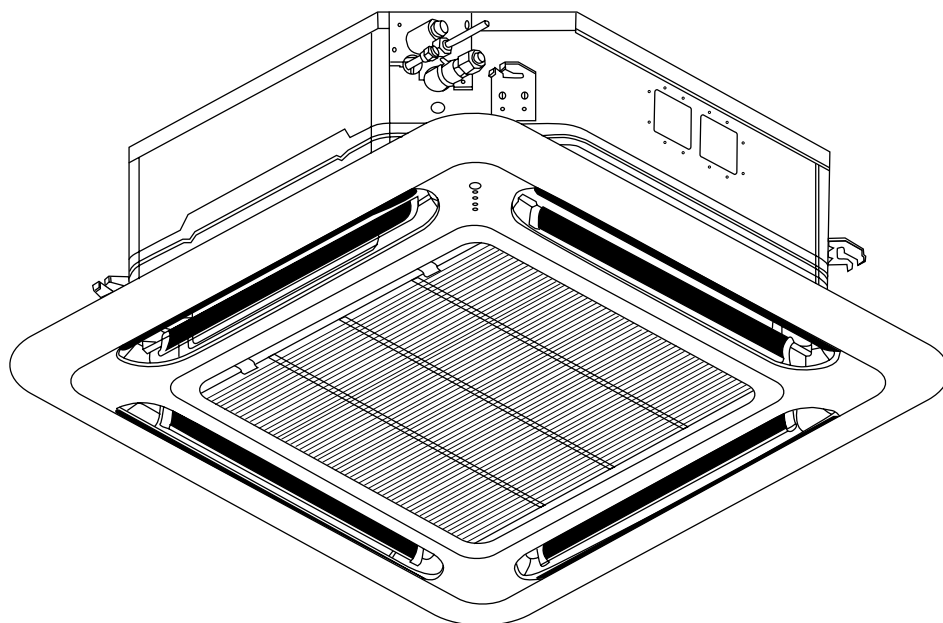




# INSTRUKCJA INSTALACJI



Instrukcja instalacji  
Klimatyzator typu split

**polski**

## Modele

**ACQ 71 DV1**

**ACQ 100 DV1**

**ACQ 125 DV1**

**ACQ 140 DV1**

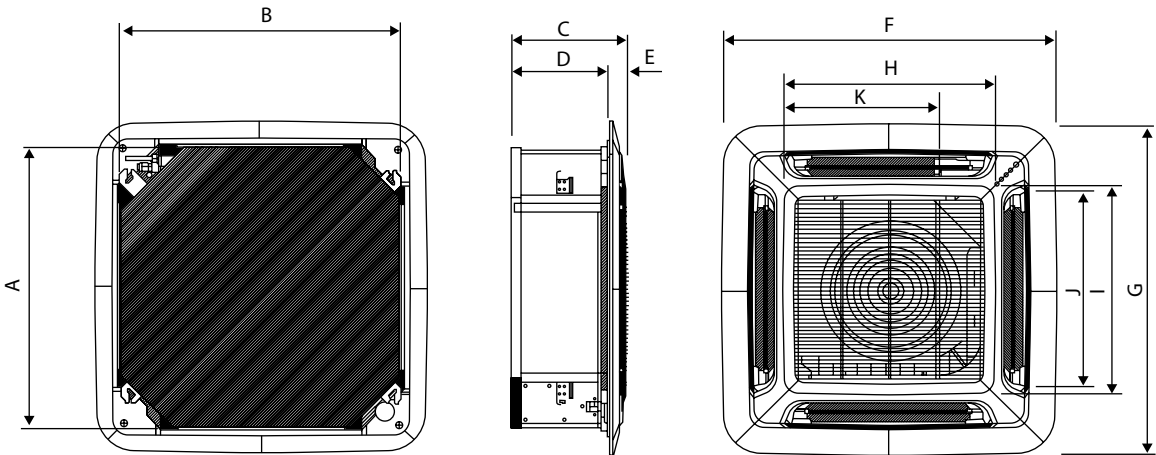






Jednostka wewnętrzna ACQ 71 / 100 / 125 / 140 DV1

Wszystkie wymiary zostały podane w mm



| Wymiar<br>Model                             | A   | B   | C   | D   | E  | F   | G   | H   | I   | J   | K   |
|---------------------------------------------|-----|-----|-----|-----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| ACQ 71 DV1                                  | 820 | 820 | 340 | 300 | 40 | 990 | 990 | 627 | 627 | 607 | 430 |
| ACQ 100 DV1/<br>ACQ 125 DV1/<br>ACQ 140 DV1 | 820 | 820 | 375 | 335 | 40 | 990 | 990 | 627 | 627 | 607 | 430 |

Uwaga obowiązuje wyłącznie dla Turcji: Trwałość naszych produktów jest przewidziana na dziesięć (10) lat

# INSTRUKCJA INSTALACJI

Ta instrukcja instalacji zawiera procedury instalacyjne, które zapewnią bezpieczną i prawidłową pracę klimatyzatora.

Może wystąpić konieczność wprowadzenia specjalnych regulacji w celu dostosowania do lokalnych wymagań.

Przed użyciem klimatyzatora, należy uważnie przeczytać niniejszą instrukcję instalacji i zachować ją na wypadek korzystania z niej w przyszłości.

To urządzenie jest przeznaczone do użytku przez wyszkolonych użytkowników, posiadających wiedzę z zakresu jego obsługi w sklepach, w przemyśle lekkim oraz w gospodarstwach, jak również przez osoby nieposiadające takiej wiedzy w zastosowaniach handlowych.

To urządzenie nie jest przeznaczone do użytku przez osoby, w tym dzieci o ograniczonych możliwościach fizycznych, sensorycznych lub psychicznych, jak również osoby, które nie posiadają doświadczenia i wiedzy chyba, że będą one nadzorowane lub zostaną poinstruowane odnośnie obsługi urządzenia przez osobę odpowiedzialną za ich bezpieczeństwo. Należy pilnować dzieci, aby nie traktowały urządzenia jako zabawki.

## ZALECENIA DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA

### ⚠ OSTRZEŻENIE

- Instalację i konserwację może przeprowadzać tylko wykwalifikowany personel, który posiada wiedzę w zakresie lokalnych przepisów i regulacji oraz doświadczenie w pracy z tego rodzaju wyposażeniem.
- Całe okablowanie instalacyjne należy instalować zgodnie ze stosownymi przepisami dotyczącymi okablowania.
- Należy upewnić się, że napięcie znamionowe urządzenia odpowiada wartości napięcia podanej na tabliczce znamionowej przed rozpoczęciem prac z okablowaniem zgodnie ze schematem okablowania.
- Aby uniknąć ryzyka związanego z awarią izolacji, należy UZIEMIĆ urządzenie.
- Całe okablowanie elektryczne nie może stykać się z rurami obiegu chłodniczego, ani z żadną z ruchomych części silników wentylatorów.
- Przed rozpoczęciem instalacji i czynności serwisowych należy upewnić się, że urządzenie zostało WYŁĄCZONE.
- Przed rozpoczęciem czynności serwisowych, należy odłączyć klimatyzator od zasilania.
- NIE należy wyciągać przewodu zasilającego przy WŁĄCZONYM zasilaniu. Nieprzestrzeganie tego zalecenia może doprowadzić do porażenia prądem oraz ryzyka pożaru.
- Aby uniknąć zniszczenia obrazu i zakłóceń, należy zachować minimalną odległość 1 m jednostki wewnętrznej i zewnętrznej, przewodu zasilającego oraz okablowania nadawczego od odbiorników telewizyjnych i radioodbiorników. {W zależności od typu i źródła fal elektrycznych, zakłócenia mogą pojawić się nawet w odległości większej niż 1 m}.

### ⚠ PRZESTROGA

Podczas instalacji, należy zwrócić uwagę na poniższe ważne zalecenia.

- Nie należy instalować urządzenia w miejscu, w którym istnieje ryzyko wycieku palnych gazów.**  
 Wyciekający gaz, który gromadzi się wokół urządzenia, może doprowadzić do zapłonu.
- Należy sprawdzić, czy instalacja spustowa jest podłączona prawidłowo.**  
 Nieprawidłowo podłączona instalacja spustowa, może być przyczyną wycieku wody i nawilgocenia mebli.
- Nie należy przeładować urządzenia.**  
 To urządzenie zostało wstępnie załadowane fabrycznie. Przeładowanie spowoduje przetężenie i doprowadzi do uszkodzenia sprężarki.
- Po zakończeniu instalacji i serwisu, należy sprawdzić, czy panel urządzenia został zamknięty.**  
 Niebezpieczne panele powodują, że urządzenie pracuje w sposób hałaśliwy.
- Ostre krawędzie oraz powierzchnie węzłownicze to potencjalne miejsca, które mogą doprowadzić do obrażeń ciała. Unikać kontaktu z tymi miejscami.**
- Przed wyłączeniem zasilania, należy ustawić przełącznik WŁĄCZENIA/WYŁĄCZENIA zdalnego sterownika w pozycji „WYL.”, aby uniknąć niepotrzebnego włączenia urządzenia.** W przeciwnym wypadku, wentylatory urządzenia włączą się automatycznie po ponownym podłączeniu zasilania, stwarzając zagrożenie dla personelu serwisowego lub użytkownika.
- Nie należy używać żadnych urządzeń grzewczych w zbyt małej odległości od klimatyzatora.** Nadmierne ciepło może doprowadzić do stopienia lub zniszczenia panelu z tworzywa sztucznego.
- Nie należy montować urządzeń w wejściach lub w ich pobliżu.**
- Nie należy używać żadnych urządzeń grzewczych w zbyt małej odległości od klimatyzatora i nie należy używać klimatyzatora w pomieszczeniu, w którym znajduje się olej mineralny, mgła olejowa lub para oleju.** Nadmierne ciepło lub reakcja chemiczna mogą doprowadzić do stopienia lub zniszczenia elementów plastikowych klimatyzatora.
- Jeżeli urządzenie jest używane w kuchni, należy uważać, aby mąka nie została zassana przez urządzenie.**
- To urządzenie nie nadaje się do użytku w zakładzie, w którym obecna jest mgła olejowa pochodząca z cięcia, proszek żelaza lub występują duże wahania napięcia.**
- Nie należy montować urządzeń w obszarze gorących źródeł lub rafineriach ropy tam, gdzie obecny jest gaz siarkowy.**
- Należy upewnić się, czy kolory przewodów jednostki zewnętrznej oraz oznaczenia zacisków są takie same jak jednostek wewnętrznych.**
- WAŻNE: NIE NALEŻY INSTALOWAĆ ANI UŻYWAĆ KLIMATYZATORA W PRALNI.**
- Nie należy używać połączonych i skręconych przewodów dla doprowadzenia zasilania.**
- Należy unikać bezpośredniej styczności jakichkolwiek środków do czyszczenia węzłownicy z częściami z tworzywa sztucznego.** Nieprzestrzeganie zalecenia może doprowadzić do zniszczenia części z tworzywa sztucznego w wyniku działania reakcji chemicznej.
- W razie pytań dotyczących części zamiennych, prosimy o kontakt z autoryzowanym dealerem.**
- Wyposażenie nie jest przeznaczone do użytku w atmosferach potencjalnie wybuchowych.**

## UWAGA

### Wymagania dotyczące utylizacji

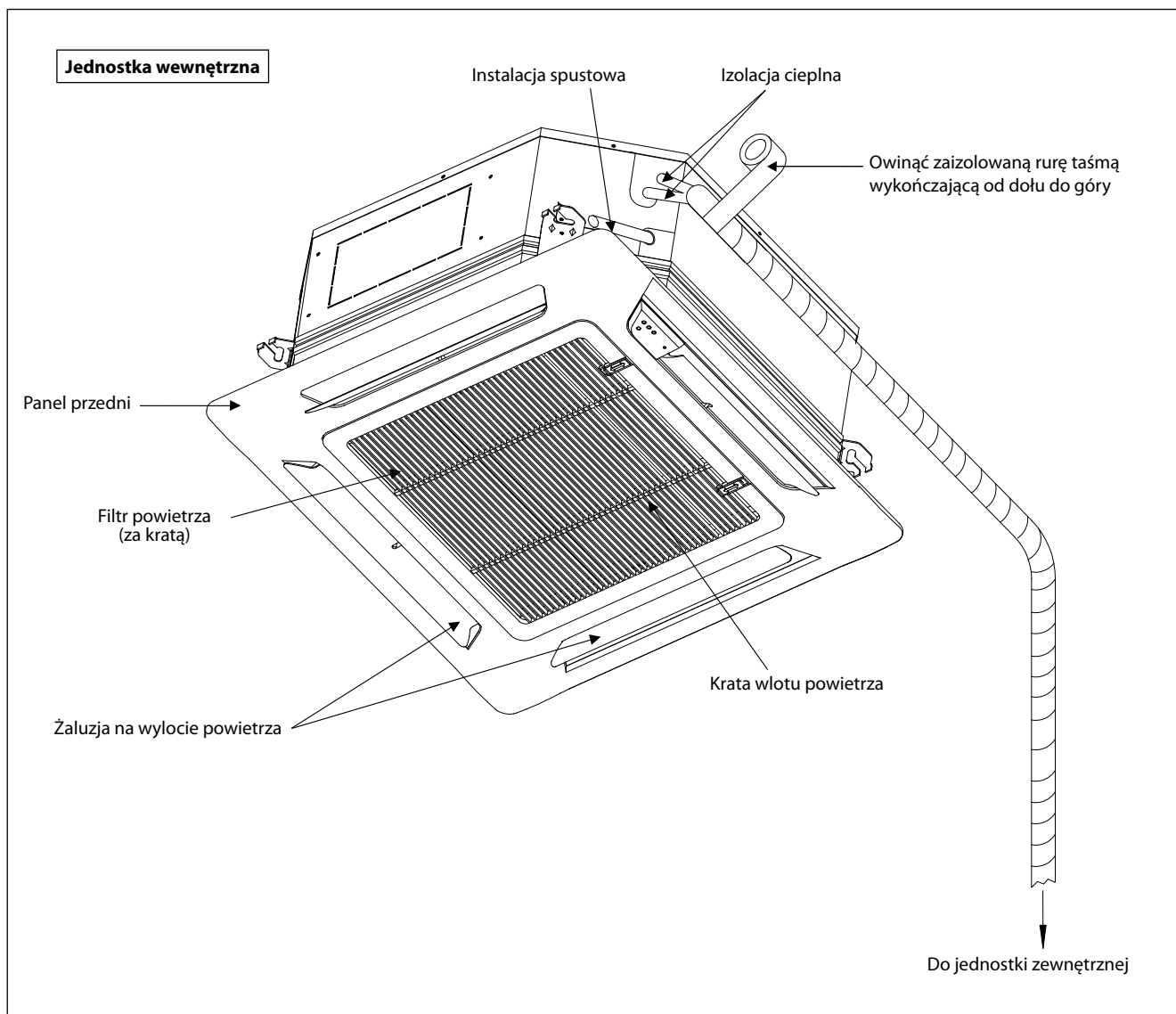
Klimatyzator posiada ten symbol. Ten symbol oznacza, że nie należy łączyć produktów elektrycznych i elektronicznych z nieposortowanymi odpadami gospodarstwa domowego.

Nie należy podejmować próby samodzielnego demontażu układu: demontaż układu klimatyzacji, obróbkę czynnika chłodniczego, oleju i innych części powinien wykonywać wykwalifikowany instalator zgodnie z odpowiednimi przepisami lokalnymi i krajowymi.

Klimatyzatory należy oddawać do wyspecjalizowanego punktu przeróbki/złomowania w celu ich utylizacji, recyklingu lub regeneracji. Dbając o prawidłową utylizację tego produktu, użytkownik zapobiegnie potencjalnym negatywnym skutkom dla środowiska naturalnego i zdrowia ludzi. Więcej informacji można uzyskać od instalatora lub lokalnych władz.

Należy wyjąć baterie ze zdalnego sterownika i usunąć je oddzielnie, zgodnie z odpowiednimi lokalnymi i krajowymi przepisami.



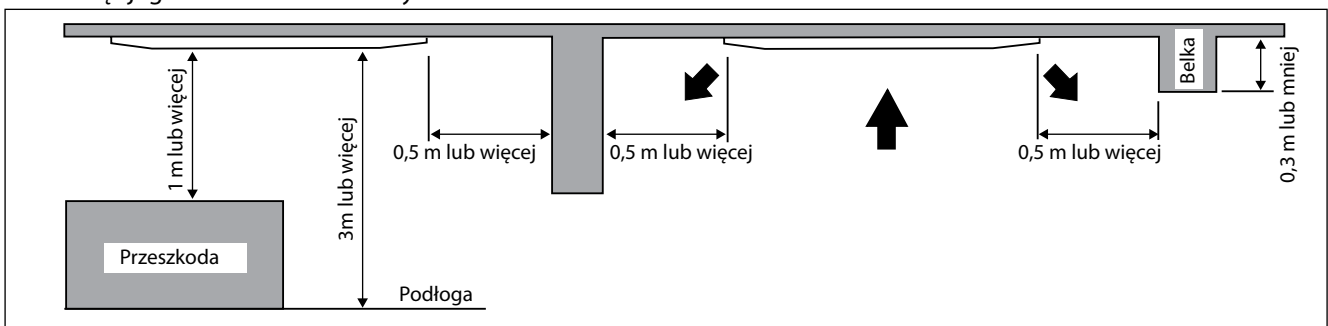


## INSTALACJA JEDNOSTKI WEWNĘTRZNEJ

## Wstępne badania na miejscu

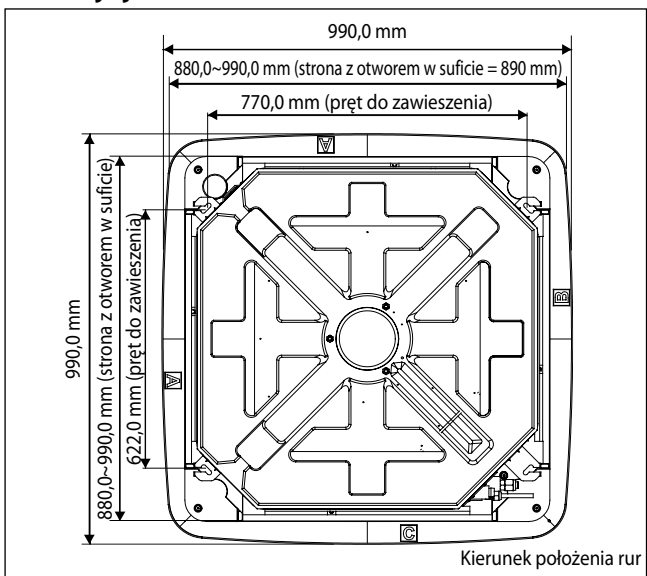
Przed zamontowaniem jednostki wewnętrznej klimatyzatora, należy przeczytać tę instrukcję.

- Wahań napięcia nie mogą przekraczać  $\pm 10\%$  wartości napięcia znamionowego. Linie elektryczne muszą być niezależne od transformatorów spawalniczych, które mogą doprowadzić do wysokich wahań napięcia.
- Miejsce instalacji powinno odpowiadać okablowaniu, orurowaniu i odprowadzaniu cieczy.
- Podczas otwierania urządzenia lub przesuwania po jego otwarciu, nie należy wywierać siły na części z żywicy.
- Nie należy wyjmować urządzenia z opakowania do momentu przetransportowania go na miejsce instalacji. Należy używać bezpiecznych materiałów lub płyt ochronnych podczas odpakowywania lub podnoszenia urządzenia, aby uniknąć jego uszkodzenia lub zarysowania.



- Zamontować urządzenie w miejscu, gdzie:
  - a) Można w prosty sposób przeprowadzić procedurę spuszczenia.
  - b) Miejsco dogodnym dla okablowania i orurowania.
  - c) Występuje wystarczająca ilość miejsca na prowadzenie prac instalacyjnych i serwisowych.
  - d) Nie istnieje ryzyko wycieku palnych gazów.
  - e) Miejsco wolnym od przeszkód na drodze wylotu chłodnego powietrza i powrotu ciepłego powietrza oraz umożliwiającym rozprzestrzenienie się powietrza po całym pomieszczeniu (blisko środkowej części pomieszczenia).
  - f) Należy zapewnić przestrzeń dla jednostki wewnętrznej od ściany i przeszkód w sposób wskazany na poniższym rysunku.
  - g) Miejsce instalacji musi być na tyle mocne, aby było w stanie udźwignąć 4-krotną masę jednostki wewnętrznej w celu uniknięcia potęgowania hałasu i drgań.
  - h) Miejsce instalacji (powierzchnia podwieszanego sufitu) musi być wypoziomowane a wysokość sufitu powinna wynosić 350 mm lub więcej.
  - i) Jednostkę wewnętrzną należy montować z dala od źródeł ciepła i pary (unikać instalacji w pobliżu wejść).

## Instalacja jednostki

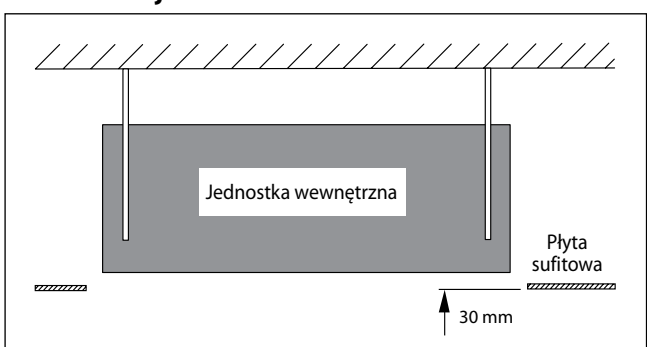


- Zmierzyć i zaznaczyć pozycję pręta do zawieszenia. Wywiercić otwór na nakrętkę kątową w suficie i przymocować pręt do zawieszenia.
- Szablon instalacyjny jest przedłużany zgodnie z temperaturą i wilgotnością. Sprawdzić stosowane wymiary.
- Wymiary szablonu instalacyjnego są takie same jak wymiary otworu w suficie.
- Przed zakończeniem prac laminowania sufitu, należy przymocować szablon instalacyjny do jednostki wewnętrznej.

**UWAGA**

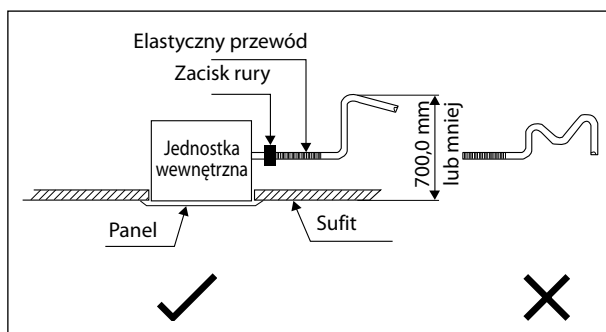
Należy omówić prace wiercenia w suficie z instalatorami.

## Zawieszenie jednostki



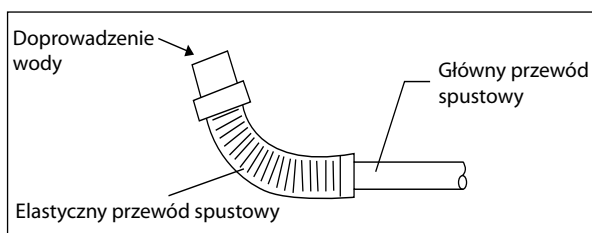
- Przytrzymać jednostkę i zawiesić ją na pręcie do zawieszenia za pomocą nakrętki i podkładki.
- Wyregulować wysokość jednostki do 30 mm między dolną powierzchnią jednostki a powierzchnią sufitu.
- Sprawdzić za pomocą wskaźnika poziomu, czy jednostka została zainstalowana w poziomie i dokręcić nakrętkę i śrubę, aby uniknąć upadku i drgań jednostki.
- Otworzyć płytę sufitową wzdłuż zewnętrznej krawędzi papierowego szablonu instalacyjnego.

### Praca instalacji spustowej



- Aby zapewnić płynne odprowadzenie skroplin, przewód spustowy musi znajdować się w pozycji skierowanej pod kątem w dół.
- Nie należy montować przewodu spustowego na spadku lub pochyleniu, aby zapobiec zmianie kierunku przepływu wody.
- Podczas podłączania przewodu spustowego, należy uważać, aby nie wywierać nadmiernego nacisku na złącze spustowe na jednostce wewnętrznej.
- Średnica zewnętrzna połączenia spustowego przy elastycznym przewodzie spustowym wynosi 20 mm.
- Należy zamontować izolację cieplną (pianka polietylenowa o grubości ponad 8,0 mm) na instalacji spustowej, aby uniknąć kapania skroplonej wody w pomieszczeniu.

### Test



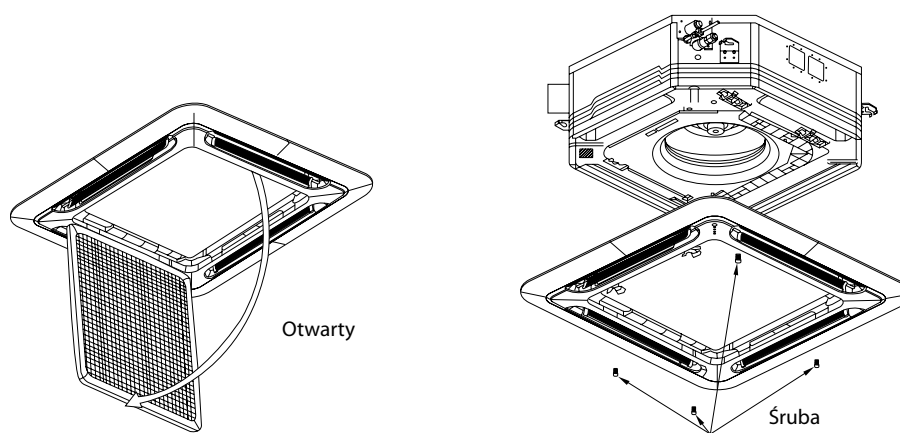
- Podłączyć główny przewód spustowy do elastycznego spustu.
- Doprowadzić wodę z elastycznego przewodu spustowego w celu sprawdzenia instalacji pod kątem wycieku.
- Po zakończeniu testu, podłączyć elastyczny przewód spustowy do złącza spustowego na jednostce wewnętrznej.

### UWAGA

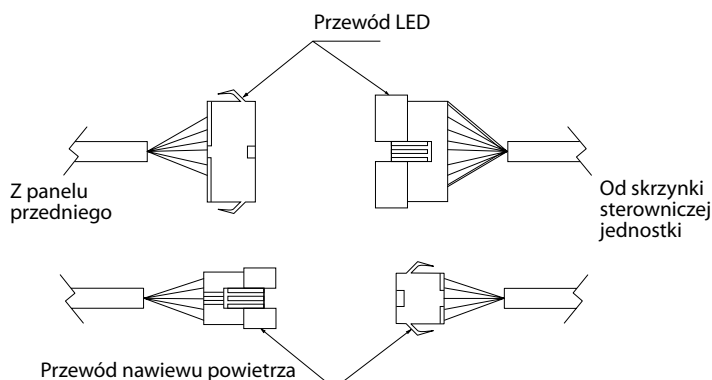
Ta jednostka wewnętrzna wykorzystuje pompę spustową do spuszczenia skroplonej wody. Aby uniknąć wycieku wody lub skraplania wokół wylotu powietrza, należy montować jednostkę w poziomie.

### Instalacja panelu

- Panel przedni można montować w jednym kierunku, zgodnym z kierunkiem orurowania. (Postępować zgodnie z naklejką strzałki na przednim panelu)
- Przed rozpoczęciem instalacji przedniego panelu, należy zdjąć szablon instalacyjny.

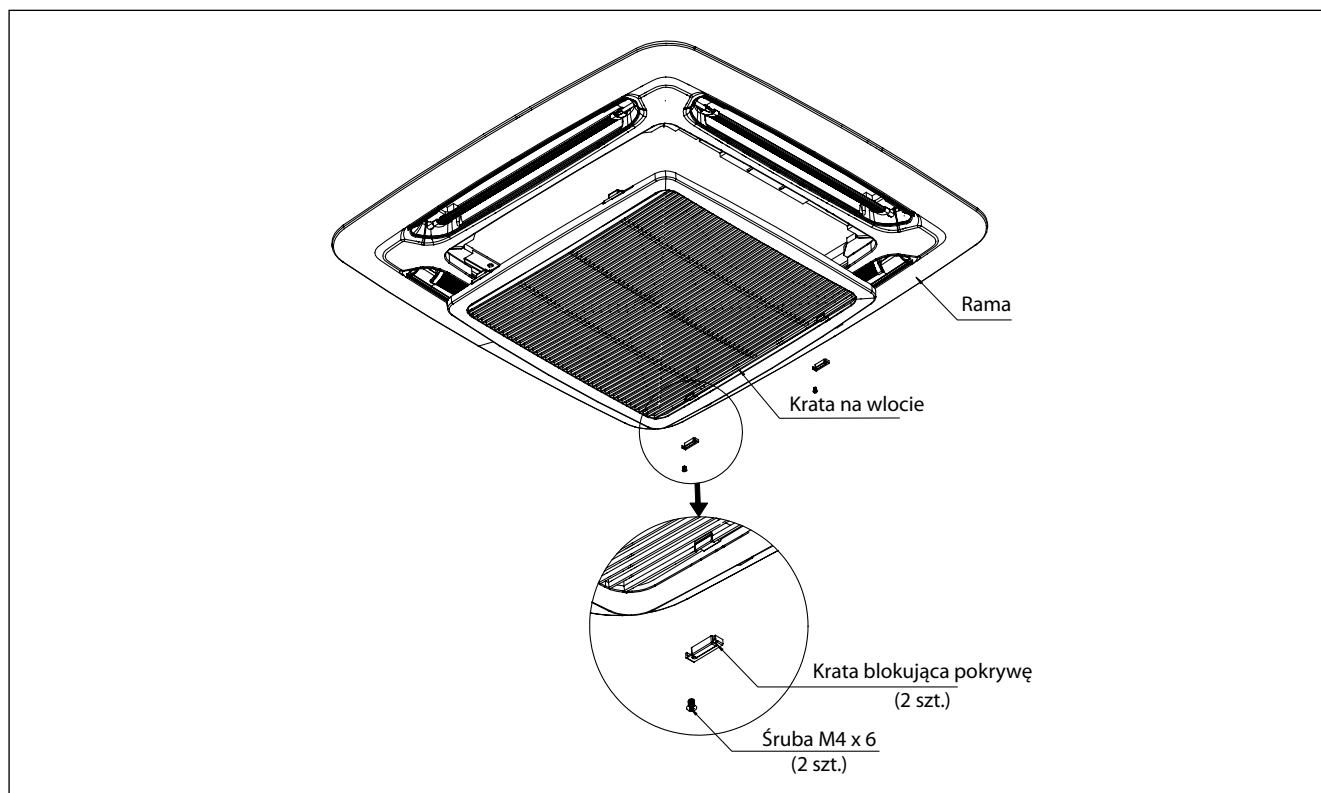


- Należy otworzyć kratę wlotu powietrza odciągając łapacze i wyciągając je razem filtrem z panelu.
- Zamontować przedni panel ramy na jednostce wewnętrznej za pomocą 4 śrub i dokręcić do końca w celu uniknięcia wycieku chłodnego powietrza.
- Podłączyć przewód LED i przewód kierunku nawiewu do jednostki wewnętrznej.
- Po podłączeniu, umieścić złącze nawiewu powietrza w skrzynce sterowniczej.



### Krata blokująca pokrywę (Ochrona części ruchomych przed bezpośrednim dotykaniem przez użytkownika)

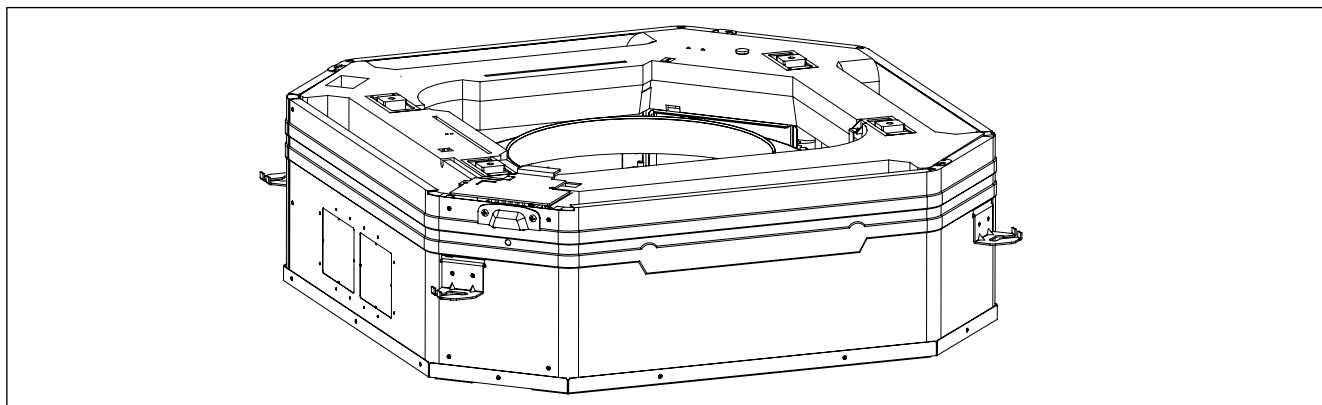
Kratę blokującą pokrywę należy instalować zgodnie z poniższym rysunkiem.



Jeżeli konieczne jest serwisowanie jednostki, należy przestrzegać poniższych etapów:

1. Przed rozpoczęciem czynności serwisowych, należy upewnić się, że jednostka została wyłączona.
2. Za pomocą wkrętaka odkręcić śrubę na kracie blokującej pokrywę.
3. Zdjąć kratę blokującą pokrywę i otworzyć kratę wlotu w celu przeprowadzenia serwisu.
4. Po zakończeniu czynności serwisowych, zamontować kratę wlotu i przykręcić kratę blokującą pokrywę. Upewnić się, że urządzenie zostało zainstalowane prawidłowo.

## Instalacja przewodów

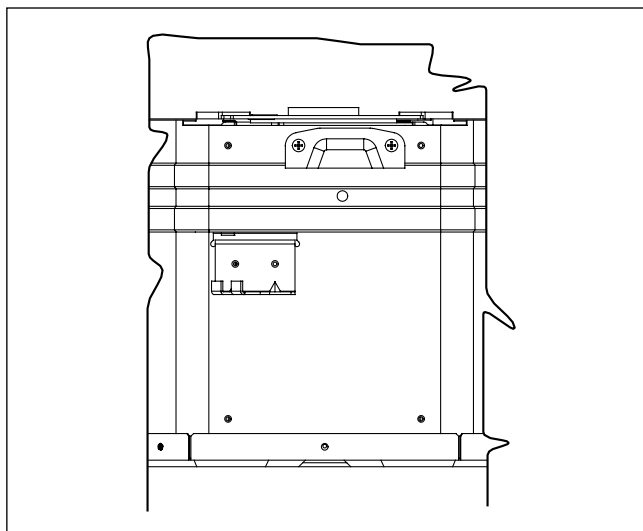


**Rysunek 1**

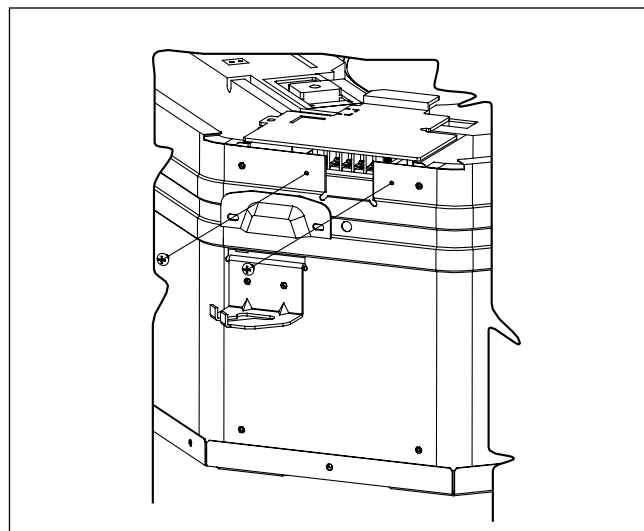
Rysunki 1 i 2 wskazują lokalizację przewodu pokrywy w jednostce wewnętrznej.

Etapy instalacji przewodów zasilających i przewodów z jednostki zewnętrznej.

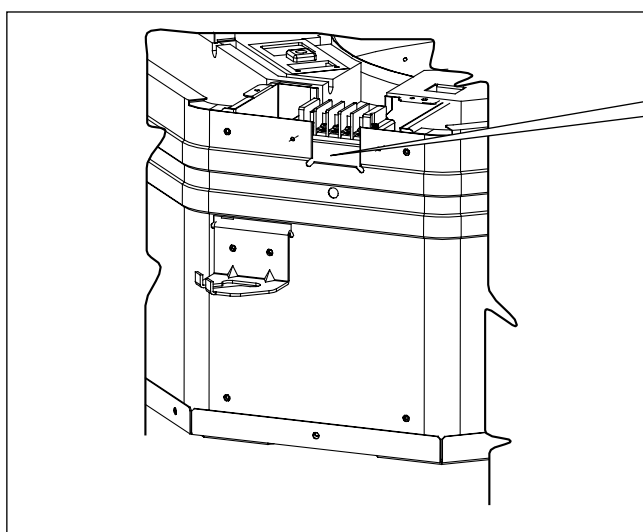
1. Wymontować pokrywę przewodów odkręcając 2 śruby w sposób wskazany na rysunku 3.
2. Przewody przejdą przez otwory, tak jak pokazano to odpowiednio na rysunku 4 i 5, nie przekraczając wysokości otworu.
3. Następnie zamontować pokrywę przewodów w celu zamknięcia przewodów.



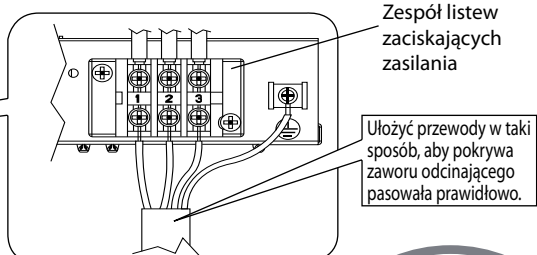
**Rysunek 2**



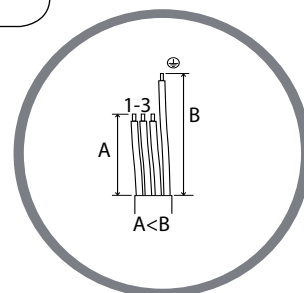
**Rysunek 3**



**Rysunek 4**



**Rysunek 5**



### **⚠ PRZESTROGA**

Nie należy instalować urządzenia na wysokości ponad 2000 m, zarówno jednostki wewnętrznej, jak i zewnętrznej.

## INSTALACJA CHŁODNICZA

### Równoważenie długości dla różnego typu montażu (m)

| Rozmiar rury             | Złącze L<br> | Wygięcie syfonu<br> |
|--------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 3/8" (śr.zew. 9,52 mm)   | 0,18                                                                                          | 1,3                                                                                                    |
| 1/2" (śr.zew. 12,7 mm)   | 0,20                                                                                          | 1,5                                                                                                    |
| 5/8" (śr.zew. 15,9 mm)   | 0,25                                                                                          | 2                                                                                                      |
| 3/4" (śr.zew. 19,1 mm)   | 0,35                                                                                          | 2,4                                                                                                    |
| 7/8" (śr.zew. 22,2 mm)   | 0,40                                                                                          | 3                                                                                                      |
| 1" (śr.zew. 25,4 mm)     | 0,45                                                                                          | 3,4                                                                                                    |
| 1 1/8" (śr.zew. 28,6 mm) | 0,50                                                                                          | 3,7                                                                                                    |
| 1 3/8" (śr.zew. 34,9 mm) | 0,60                                                                                          | 4,4                                                                                                    |

Uwagi:

1. Równoważna długość orurowania uzyskiwana jest z rzeczywistą długością przewodu gazowego.
2. Zgięcie przewodu o 90° jest równoważne ze złączem L.

Wyginanie należy przeprowadzić ostrożnie, aby nie doprowadzić do wgniecenia rury. Do wyginania rur, tam gdzie jest to możliwe należy stosować giętarek do rur.

### Prace przy instalacji rurowej i technika rozszerzania rur

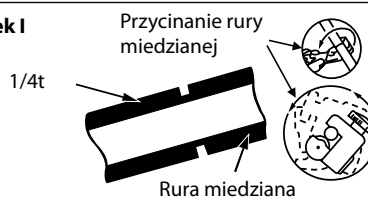
- Nie należy używać zanieczyszczonych i uszkodzonych rur miedzianych. Jeżeli rury, parownik lub skraplacz zostały odsłonięte lub pozostały otwarte przez okres dłuższy niż 15 sekund, należy zastosować procedurę wytwarzania podciśnienia. Nie należy zdejmować plastikowych i gumowych zaślepek oraz miedzianych nakrętek z zaworów, osprzętu, rur i węzownic do momentu przygotowania do podłączenia linii zasysania lub cieczy do zaworów i sprzętu.
- Jeżeli konieczne są prace lutownicze, należy sprawdzić w trakcie wykonywania prac, czy azot przepłynął przez węzownicę i złącza. Wyeliminuje to ryzyko formowania się sadzy na ścianie wewnętrznych rur miedzianych.
- Przycinać rurę odcinek po odcinku, pogłębiając powoli ostrze noża. Nadmierna siła i głębokie cięcie mogą doprowadzić do zniekształcenia rury i powstania zadziorów. Patrz rysunek I.
- Usunąć zadziory z przyciętych krawędzi rur za pomocą narzędzia do ich usuwania. Patrz rysunek II. Przytrzymać rurę w górnej pozycji a narzędzie do usuwania zadziorów w dolnej pozycji, aby uniknąć przedostania się metalowych wiórów do rury. Ta czynność pozwoli na uniknięcie nierówności na powierzchniach, które mogłyby doprowadzić do wycieku gazu.
- Umieścić nakrętki rozszerzające mocowane na częściach łączących jednostki wewnętrznej i zewnętrznej w miedzianych rurach.
- Dokładną długość rury wystającej z górnej powierzchni bloku kształtującego określa narzędzie do rozszerzania. Patrz rysunek III.
- Przymocować rurę stanowczo do bloku do kształtowania. Dopasować środki bloku do kształtowania i przebijając rozszerzającego i dokręcić do końca przebijak.

### Podłączenie rur do jednostek

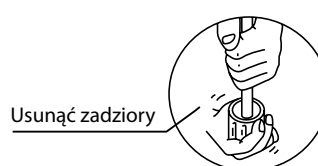
- Wyrównać środek rur i dokręcić ręcznie nakrętkę rozszerzającą. Patrz rysunek IV.
- Na końcu dokręcić nakrętkę rozszerzającą za pomocą klucza dynamometrycznego do momentu kliknięcia.
- W czasie dokręcenia nakrętki rozszerzającej za pomocą klucza dynamometrycznego, należy sprawdzić, czy kierunek dokręcania jest zgodny ze strzałką na kluczu.
- Połączenie przewodu czynnika chłodzącego posiada izolację poliuretanową zamkniętego ogniwa.

| Wielkość rury (mm/cale) | Moment dokręcenia, Nm / (stopa-funt) |
|-------------------------|--------------------------------------|
| 6,35 (1/4")             | 18 (13,3)                            |
| 9,52 (3/8")             | 42 (31,0)                            |
| 12,70 (1/2")            | 55 (40,6)                            |
| 15,88 (5/8")            | 65 (48,0)                            |
| 19,05 (3/4")            | 78 (57,6)                            |

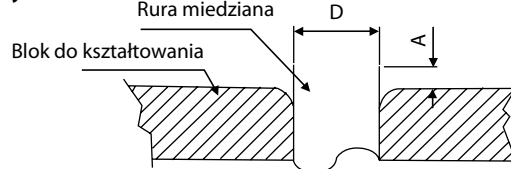
Rysunek I



Rysunek II

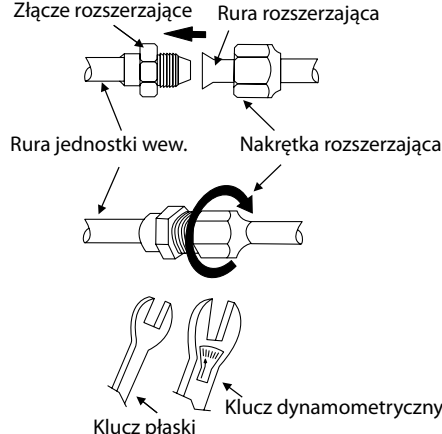


Rysunek III

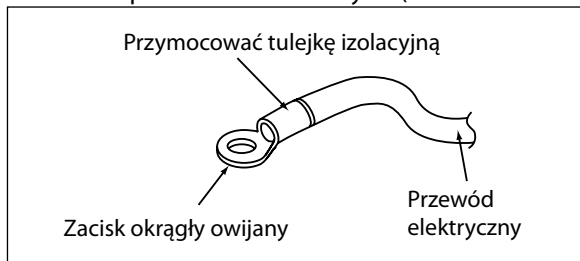


| Śr. rury, D |       | A (mm)                                     |                           |
|-------------|-------|--------------------------------------------|---------------------------|
| Cal         | mm    | Imperialny<br>(typ nakrętki skrzydełkowej) | Sztywny<br>(typ sprzęgła) |
| 1/4"        | 6,35  | 1,3                                        | 0,7                       |
| 3/8"        | 9,52  | 1,6                                        | 1,0                       |
| 1/2"        | 12,70 | 1,9                                        | 1,3                       |
| 5/8"        | 15,88 | 2,2                                        | 1,7                       |
| 3/4"        | 19,05 | 2,5                                        | 2,0                       |

Rysunek IV



- Wszystkie przewody należy podłączyć w prawidłowy sposób.
- Należy upewnić się, że żaden z przewodów nie styka się z rurami czynnika chłodniczego, sprężarką i częściami ruchomymi.
- Przewód łączący jednostkę wewnętrzną z zewnętrzną należy zamocować za pomocą dostarczonego zakotwienia do przewodów.
- Przewód zasilający musi być typu H07RN-F. Jest to wymóg minimalny.
- Należy upewnić się, że ciśnienie zewnętrzne nie działa na złącza zacisków i przewody.
- Należy upewnić się, że wszystkie pokrywy są prawidłowo przymocowane, aby uniknąć szczelin.
- Do podłączenia przewodów łączących do zespołu listew zaciskowych należy użyć zacisku typu owijanego. Podłączyć przewody zgodnie z oznaczeniem na zespole listew zaciskowych. (Patrz schemat okablowania dołączony do jednostki).



- Dokręcić śruby zaciskowe za pomocą odpowiedniego wkrętaka. Nieprawidłowe wkrętaki mogą uszkodzić łeb śruby.
- Przekręcenie może doprowadzić do uszkodzenia śruby zaciskowej.
- Nie należy łączyć przewodów o różnej grubości do tego samego zacisku.
- Przewody należy prowadzić w sposób uporządkowany. Należy uważać, aby przewody nie ograniczały innych części i pokrywy skrzynki zaciskowej.



#### SPECJALNE ŚRODKI OSTROŻNOŚCI, JAKIE NALEŻY PODJĄĆ PODCZAS OBSŁUGI URZĄDZENIA NA CZYNNIK CHŁODNICZY R410A

R410A to nowy czynnik chłodniczy HFC, który nie powoduje uszkodzenia warstwy ozonowej. Ciśnienie robocze nowego czynnika chłodniczego jest 1,6-krotnie wyższe niż konwencjonalnego czynnika (R22), dlatego prawidłowy montaż i serwisowanie są tak istotne.

- Nigdy nie należy używać innego czynnika chłodniczego niż R410A w klimatyzatorach, które zostały zaprojektowane do użytku z czynnikiem R410A.
- Olej POE lub PVE jest stosowany jako smar w sprężarce na czynnik chłodniczy R410A. Różni się on od oleju mineralnego stosowanego w sprężarkach na czynnik R22. W trakcie montażu i serwisowania, należy podjąć dodatkowy środek ostrożności i nie wystawiać układu R410A zbyt długo na działanie wilgotnego powietrza. Pozostałości oleju POE lub PVE w orurowaniu i podzespołach mogą pochłaniać wilgoć z powietrza.
- Aby zapobiec nieprawidłowemu ładowaniu, średnica portu serwisowego na zaworze rozszerzającym jest inna niż w przypadku układu na czynnik R22.
- Należy używać narzędzi i materiałów przeznaczonych specjalnie do układów na czynnik chłodniczy R410A. Te narzędzia to: zawór rozdzielający, przewód do ładowania, manometr, wykrywacz wycieku gazu, narzędzia rozszerzające, klucz dynamometryczny, pompa próżniowa i cylinder chłodniczy.
- Ponieważ klimatyzator R410A jest narażony na wyższe ciśnienie niż jednostki R22, ważne jest prawidłowe dobranie rur miedzianych. Nigdy nie należy używać rur miedzianych cieńszych niż 0,8 mm nawet, jeśli są one dostępne na rynku.
- W razie pojawienia się wycieku czynnika chłodniczego w trakcie montażu/serwisu, należy zapewnić prawidłową wentylację. Jeżeli czynnik chłodniczy zetknie się z ogniem, istnieje ryzyko powstania trującego gazu.
- Podczas montażu i serwisu klimatyzatora, nie należy pozwolić, aby powietrze lub wilgoć pozostały w obiegu chłodzącym.

## WYTWARZANIE PODCIŚNIENIA I ŁADOWANIE

Wytwarzanie podciśnienia jest konieczne w celu usunięcia całej wilgoci i powietrza z układu.

### Wytwarzanie podciśnienia w rurach i jednostce wewnętrznej

Jednostkę wewnętrzną oraz rury obiegu czynnika chłodniczego należy odpowietrzać, ponieważ powietrze zawierające wilgoć i które znajduje się w obiegu czynnika może doprowadzić do awarii sprężarki.

- Zdjąć nasadki z zaworu i portu serwisowego.
- Podłączyć środek przyrządu ładującego do pompy próżniowej.
- Podłączyć przyrząd ładujący do portu serwisowego zaworu 3-drożnego.
- Włączyć pompę próżniową. Pozostawić ją włączoną

przez okres około 30 minut. Czas odpowietrzania różni się w zależności od pojemności pompy próżniowej. Sprawdzić, czy igła przyrządu ładującego przesunęła się w kierunku -760 mm Hg.

#### Przeostroga

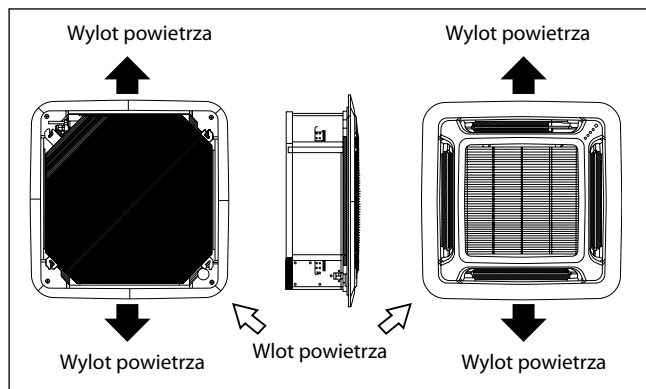
- Jeżeli igła przyrządu nie przesunęła się na -760mmHg, należy sprawdzić, czy nie ma wycieku gazu (za pomocą wykrywacza) przy połączeniu rozszerzającym jednostki wewnętrznej i zewnętrznej. Usunąć wyciek przed przejściem do kolejnego etapu.
- Zamknąć zawór przyrządu ładującego i wyłączyć pompę próżniową.

## CZĘŚCI DO WYPOSAŻENIA DODATKOWEGO

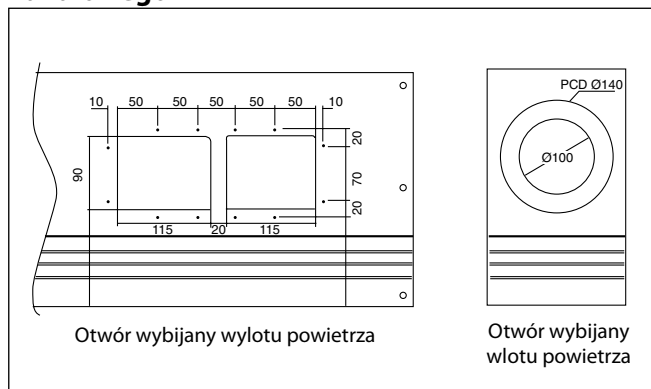
### Specyfikacje krótkiego systemu przewodów

- Jednostka wewnętrzna posiada otwór „wybijany” wylotu powietrza i wlotu powietrza do podłączenia przewodów. Jednak podłączenie na krótkim przewodzie na wlocie powietrza jest możliwe tylko z jednej strony.
- Używanie krótkiego przewodu na wlocie powietrza zwiększa rozkład strumienia powietrza w przypadku obecności przeszkody (np. oprawy oświetleniowej) lub w długich, wąskich pomieszczeniach lub pomieszczeniach w kształcie litery L. Jest ono również używane do klimatyzacji dwóch pomieszczeń jednocześnie.

### Możliwy kierunek wylotu i wlotu powietrza



### Możliwy wymiar otworu do podłączenia przewodu kanałowego



#### UWAGA

- Należy unikać stosowania krótkiego przewodu kanałowego, na którym kratka wylotu powietrza może zostać całkowicie zamknięta, aby uniknąć zamarznięcia parownika.
- Aby uniknąć skraplania, należy sprawdzić, czy założono odpowiednią izolację cieplną i, że nie ma wycieków chłodnego powietrza podczas instalacji krótkiego przewodu kanałowego.
- Utrzymać wprowadzenie wlotu świeżego powietrza w granicach 20% całkowitego przepływu powietrza. Zamontować również komorę i stosować wentylator wspomagający.

### Materiał uszczelniający

- Można uszczelnić jeden z czterech wylotów powietrza. (Uszczelnienie dwóch lub więcej wylotów powietrza może doprowadzić do awarii)
- Zdjąć panel przedni i włożyć materiał uszczelniający w wylot powietrza na jednostce wewnętrznej w celu uszczelnienia wylotu powietrza.
- Materiał uszczelniający jest takiej samej długości jak najdłuższy wylot powietrza. Jeżeli trzeba uszczelnić krótszy wylot powietrza, należy przyciąć materiał uszczelniający.
- Wcisnąć materiał uszczelniający około 10 mm za dolną powierzchnię jednostki wewnętrznej tak, aby nie zetknął się z żaluzją powietrza. Należy uważać, aby nie wcisnąć materiału uszczelniającego dalej niż na 10 mm.

- W przypadku zaistnienia jakiegokolwiek konfliktu w interpretacji niniejszej instrukcji lub jej tłumaczenia na inne języki, wersja angielska niniejszej instrukcji będzie rozstrzygająca.
- Producent zastrzega sobie prawo do dokonywania zmian w specyfikacji i konstrukcji urządzenia w każdym momencie, bez wcześniejszego powiadomienia.

---

**DAIKIN EUROPE N.V.**

Zandvoordestraat 300, B-8400 Oostende, Belgia

**DAIKIN MCQUAY MIDDLE EAST FZE**

P.O.Box 18674, Galleries 4, 11th Floor,  
Downtown Jebel Ali, Dubaj, ZEA.

Importer na Turcję

**DAIKIN ISITMA ve SOĞUTMA SISTEMLERİ SAN TİC A.Ş.**

Hürriyet Mahallesi Yakacık D-100 Kuzey Yanyol Caddesi  
No:49/1-2 Kartal – İstanbul

**DAIKIN INDUSTRIES, LTD.**

Siedziba główna:

Umeda Center Bldg., 2-4-12, Nakazaki-Nishi,  
Kita-ku, Osaka, 530-8323 Japonia

Biuro w Tokyo:

JR Shinagawa East Bldg., 2-18-1, Konan,  
Minato-ku, Tokyo, 108-0075 Japonia  
<http://www.daikin.com/global/>